

# CATÁLOGO GENERAL

FOODSERVICE & RETAIL . VENDING . MOBILE



Lo que tienes en las manos puede parecerse sólo un catálogo de máquinas exprimidoras, pero en realidad es un catálogo de sabor, vitalidad, sonrisas, y buenas experiencias que es en realidad lo que obtenemos con las máquinas. Porque, al final, toda la tecnología, experiencia y diseño de Zumex persiguen en esencia ese fin; la satisfacción total de tus clientes y la tuya propia. Es lo que nosotros llamamos “Life Essence”.

Esta es la primera generación de exprimidoras con tecnología antibacterias ASP que, junto a nuestro sistema de exprimido único original y patentado por Zumex, Original System, garantizan la mayor calidad e higiene del zumo.

Aquí no sólo encontrarás todas las opciones, gamas y accesorios ideales para adaptarse a cualquier necesidad. También encontrarás el diseño, la armonía, la belleza y el cuidado en los detalles que hacen de nuestros equipos la mejor, más atractiva y versátil solución para las necesidades de tu negocio.



*Sistema de exprimido  
original de Zumex*



*Líderes en innovación  
y tecnología*



*30 años innovando en  
soluciones de exprimido*



**ERMUT**  
19:00 / 21:00

**APERITIVO**  
12:00 - 14:00

VINO del MCS por COPAS  
MUSGO (2013)  
RADA VERDEJO 250  
CESILIA ROSC (2013)  
ALICANTE



# SOUL

## ENJUICE YOUR LIFE

Soul simplifica al máximo la forma de hacer un zumo y da paso a una nueva era para las exprimidoras profesionales. Un nuevo concepto Push&Juice con el que disfrutarás de la esencia de un zumo perfecto.



Materiales que reflejan su personalidad única, su estilo urbano y vanguardista.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| FRUTAS                  | Naranjas, limones y limas                 |
| FRUTAS POR MINUTO       | 12                                        |
| VELOCIDAD               | 1 zumo en 15"                             |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 3/4 naranjas                              |
| DIÁMETRO FRUTA          | Hasta 80 mm (recomendado 64-76 mm)        |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 26 x 43 x 43.5 cm                         |
| PESO NETO               | 17 kg                                     |
| POTENCIA                | 90 W / 115 W                              |
| CONSUMO                 | 2.5 A / 1.3 A                             |
| VOLTAJE                 | 220-240 V   50-60Hz / 100-120 V   50-60Hz |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX0                                      |
| NIVEL PRESIÓN ACÚSTICA  | 54 dB                                     |

### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Mínimo tamaño, máximo rendimiento.
- Nuevo concepto **Push&Juice**.
- Botón intuitivo, con código de aviso por colores.
- Grifo de amplio caudal y sistema antigoteo **Up&Down**, que ilumina su suave caída en cascada.
- Sistema de corte limpio y perfecto.
- Grupo de exprimido extraíble.
- Cubeta de residuos integrada.
- Fácil de desmontar y de limpiar.
- Para consumo moderado.

MODERADO MEDIO ALTO



26cm  
Ancho



43cm  
Profundo



Alto

43.5cm

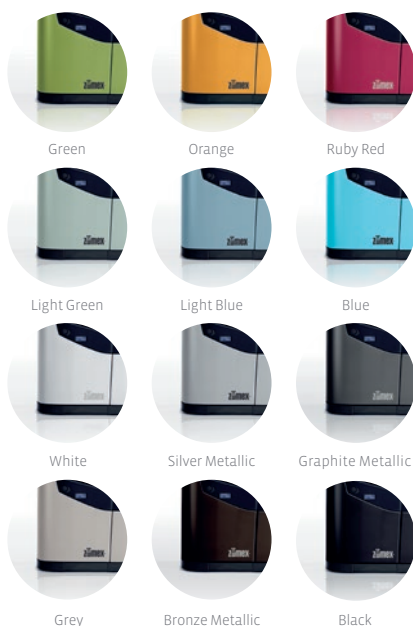
DISEÑO 360°  
COMPACTA  
SISTEMA  
REVOLUCIONARIO

# MINEX

## COMPACTA Y ATRACTIVA

Con su diseño, tamaño y doce colores, se adapta perfectamente a cualquier ambiente, siendo ideal para pequeños bares y cafeterías que apuestan por la distinción.

Minex ofrece las máximas prestaciones en el mínimo espacio, y todo ello de manera elegante e integrada. En sólo 5 segundos disfrutarás del mejor zumo.



## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Tamaño reducido.
- Funcionamiento simple "Push Button".
- Display digital y contador total de naranjas.
- 2 modos de servicio de zumo:
  - Grifo Self-Service antigoteo para servicio en vaso.
  - Jarra integrada.
- Cubeta de residuos integrada.
- Incluye sistema antibacterias ASP.
- Fácilmente desmontable.
- Doce colores incluyendo 3 tonos metalizados.
- Para consumo moderado.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                          |
|-------------------------|------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 13 naranjas/min                          |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 6/7 naranjas                             |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 78 mm                               |
| DIMENSIONES (A x P x A) | 36.5 x 36 x 72 cm                        |
| PESO NETO               | 19.5 kg                                  |
| POTENCIA                | 50 W / 44 W                              |
| CONSUMO                 | 0.45 A                                   |
| VOLTAJE                 | Multitensión 100-240 V   50-60 Hz        |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX0                                     |
| SEGURIDAD               | 3 detectores y protecciones electrónicas |
| CAPACIDAD DE JARRA      | 750 ml (25.3 FL OZ)                      |

## ACCESORIOS



### COLOR KIT MINEX

Personaliza tu Minex. Hazte con un práctico kit para cambiar su color y adaptarla al ambiente que desees.



# ESSENTIAL PRO



## LA SIMPLICIDAD QUE NECESITAS

Essential Pro es nuestra exprimidora más sencilla y funcional, ideal para todo tipo de cafeterías o bares donde lo que importa es la simplicidad del funcionamiento, sin renunciar a la máxima calidad en el servicio.

Proporciona un zumo de calidad, con gran sabor y frescura. Exprime lo mejor de cada cítrico sin aceites esenciales de forma realmente sencilla.



Essential Pro Silver



Essential Pro Graphite



Essential Pro Orange

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Muy funcional y simple de usar.
- Display digital "Touch Control" de uso intuitivo.
- Contador total y parcial de número de piezas exprimidas.
- Configuración del idioma (23 idiomas).
- 2 Modos de funcionamiento:
  - **Modo Self-Service:** pulsando el grifo la máquina exprime en un instante un vaso o jarra de zumo.
  - **Modo Autostart:** la exprimidora empezará a exprimir automáticamente al introducir los cítricos.
- Grifo Self-Service antigoteo con bloqueo para uso en modo continuo.
- Cubetas de residuos integradas.
- Incluye sistema antibacterias ASP.
- Tres colores disponibles, incluyendo dos tonos metalizados.
- Para consumo moderado/medio.

MODERADO

MEDIO

ALTO



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                                                 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 22 naranjas/min                                                 |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 4/5 naranjas                                                    |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 81 mm                                                      |
| DIMENSIONES (A x P x A) | 47 x 50 x 75 cm                                                 |
| PESO NETO               | 45.5 kg                                                         |
| POTENCIA                | 300 W / 320 W                                                   |
| CONSUMO                 | 2.7 A                                                           |
| VOLTAJE                 | 220-240 V   50-60 Hz / 115 V   60 Hz                            |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX4                                                            |
| SEGURIDAD               | Doble detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

## ACCESORIOS



### KIT DE EXPRIMIDO KITS

Indicado para procesar fruta con un calibre pequeño, especialmente pequeñas naranjas, mandarinas y limas. Diámetros por debajo de 65 mm y hasta 45 mm. De fácil colocación y desmontaje.



### SISTEMA DE CORTE DINÁMICO DCS

Indicado sólo para procesar los cítricos blandos o muy maduros. La cuchilla sube para anticipar el corte. De fácil colocación y desmontaje.



### KIT ELEVACIÓN

Conjunto de patas muy práctico para mantener elevada la máquina y facilitar la limpieza de la barra.



### KIT CONTRABARRA

Acopla la máquina a la barra y mejora la gestión de residuos con una solución integrada.

# VERSATILE PRO

## TECNOLOGÍA SIN LÍMITES

Diseñada para realizar zumos de gran calidad de forma autónoma y eficaz, gracias a su alimentador integrado de gran capacidad.

Ofrece el mejor exprimido con la máquina inteligente, de diseño sofisticado que triunfa en cafeterías, tiendas self-service y hoteles con gran demanda de zumo.



Versatile Pro Silver



Versatile Pro Graphite



Versatile Pro Orange

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Funcional y simple de usar.
- Alimentador integrado de gran capacidad.
- Display digital "Touch Control" de uso intuitivo.
- Contador total y parcial de número de piezas exprimidas.
- Configuración del idioma (23 idiomas).
- 2 Modos de funcionamiento:
  - **Modo Self-Service:** pulsando el grifo la máquina exprime en un instante directamente en vaso o jarra.
  - **Modo Professional:** que permite exprimir seleccionando el número exacto de piezas sin necesidad de presionar el grifo. Para ello, el grifo debe ponerse en posición de servicio continuo.
- Grifo Self-Service antigoteo con bloqueo para uso en modo continuo.
- Cubetas de residuos integradas.
- Incluye sistema antibacterias ASP.
- Tres colores disponibles, incluyendo dos tonos metalizados.
- Para consumo medio.

MODERADO

MEDIO

ALTO



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                                                 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 22 naranjas/min                                                 |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 10 kg                                                           |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 81 mm                                                      |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 47 x 55 x 85 cm                                                 |
| PESO NETO               | 54 kg                                                           |
| POTENCIA                | 380 W / 320 W                                                   |
| CONSUMO                 | 2.7 A                                                           |
| VOLTAJE                 | 220-240 V   50-60 Hz / 115 V   60 Hz                            |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX4                                                            |
| SEGURIDAD               | Doble detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

## ACCESORIOS



### KIT DE EXPRIMIDO KIT S

Indicado para procesar fruta con un calibre pequeño, especialmente pequeñas naranjas, mandarinas y limas. Diámetros por debajo de 65 mm y hasta 45 mm. De fácil colocación y desmontaje.



### SISTEMA DE CORTE DINÁMICO DCS

Indicado sólo para procesar los cítricos blandos o muy maduros. La cuchilla sube para anticipar el corte. De fácil colocación y desmontaje.



### KIT CONTRABARRA

Acopla la máquina a la barra y mejora la gestión de residuos con una solución integrada.



### KIT ELEVACIÓN

Conjunto de patas muy práctico para mantener elevada la máquina y facilitar la limpieza de la barra.



### PODIUM

Con un atractivo diseño y de materiales ligeros, ese mueble amplía las posibilidades de tu equipo. Conjunto transportable que además permite ampliar la capacidad de residuos y facilitar su desalojo con un práctico trolley.



# VERSATILE PRO

## PODIUM

### TU CORNER DE ZUMO RECIÉN EXPRESADO

Esta versión con Podium está especialmente preparada para hoteles, convenience stores, estaciones de servicio o supermercados de productos naturales. Su autonomía y capacidad de rendimiento la convierten en un punto de venta de zumo recién exprimido en sí mismo.



Versatile Pro Podium Silver



Versatile Pro Podium Graphite



Versatile Pro Podium Orange

### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Completa autonomía y máxima funcionalidad.
- Alimentador integrado de gran capacidad.
- Pódium de líneas cuidadas, resistente y muy ligero. Incluye trolley integrado para residuos con capacidad hasta 52 kg.
- Display digital "Touch Control" de uso intuitivo.
- Contador total y parcial de número de piezas exprimidas.
- Configuración del idioma (23 idiomas).
- 2 Modos de funcionamiento:
  - **Modo Self-Service:** pulsando el grifo la máquina exprime en un instante directamente en vaso o jarra.
  - **Modo Profesional:** que permite exprimir seleccionando el número exacto de piezas sin necesidad de presionar el grifo. Para ello, el grifo debe ponerse en posición de servicio continuo.
- Grifo Self-Service antigoteo con bloqueo para uso en modo continuo.
- Cubetas de residuos integradas.
- Incluye sistema antibacterias ASP.
- Tres colores disponibles, incluyendo dos tonos metalizados.
- Para consumo medio/alto.

MODERADO

MEDIO

ALTO



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                                                 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 22 naranjas/min                                                 |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 10 kg                                                           |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 81 mm                                                      |
| DIMENSIONES (A x P x A) | 47.5 x 58 x 165 cm                                              |
| PESO NETO               | 87 Kg                                                           |
| POTENCIA                | 380 W / 320 W                                                   |
| CONSUMO                 | 2.7 Amps                                                        |
| VOLTAJE                 | 220-240 V / 50-60 Hz   115 V / 60 Hz                            |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX4                                                            |
| SEGURIDAD               | Doble detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

### ACCESORIOS



#### KIT DE EXPRESADO KITS

Indicado para procesar fruta con un calibre pequeño, especialmente pequeñas naranjas, mandarinas y limas. Diámetros por debajo de 65 mm y hasta 45 mm. De fácil colocación y desmontaje.



#### SISTEMA DE CORTE DINÁMICO DCS

Indicado sólo para procesar los cítricos blandos o muy maduros. La cuchilla sube para anticipar el corte. De fácil colocación y desmontaje.



#### CONJUNTO BOTELLERO

Ideal para contextos de autoservicio donde se necesita distribuir botellas, copas o vasos. Incluye tres bandejas (preparado con 4 alturas). Su instalación es integrada en el pódium y permite transportar todo el conjunto con facilidad.



#### ZUMEX PACK

Familia de botellas específicamente concebida para el envasado y venta de zumo recién exprimido. 6 formatos distintos; 1,5 l, 1l, 75 cl, 50 cl, 33 cl y 25 cl. Completamente personalizable.

\* Incluye trolley con ruedas



HAZ DE LA COMPRA UNA EXPERIENCIA  
SÁCALE JUGO A TU  
SUPERMERCADO



# SPEED PRO



Speed Pro **Self Service Podium**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO     | 40 f/min                                     |
| LITROS POR MINUTO     | 2.5 - 4.5 l/min                              |
| DIÁMETRO FRUTA        | 65-85 mm                                     |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR | 20 kg                                        |
| VOLTAJE               | 220-240 V   50-60 Hz / 115 V   60 Hz         |
| POTENCIA              | 300 W / 320 W (560 W COOLER)                 |
| CONSUMO               | 1.2 A (2.4 A COOLER) / 2.7 A (4.85 A COOLER) |
| SEGURIDAD             | Triple sistema magnético                     |

## FEEL THE DIFFERENCE

La gama Speed Pro da paso a la reinención de una generación de exprimidoras que llegan para prestar un servicio aún más eficaz, seguro e impecable tanto en el sector Retail como en el Food Service.

Desarrolla todas las posibilidades y ofrece el mejor zumo de la forma más sencilla en tu punto de venta.



Speed Pro **Tank Podium**



Speed Pro **Cooler Podium**

## SPEED PRO SELF SERVICE PODIUM

Ideal para grandes establecimientos de Retail por su eficacia, sencillez de operativa y funcionalidad.

DIMENSIONES (AxPxAl) 67.5 x 70 x 176 cm

PESO NETO 118 kg

## SPEED PRO TANK PODIUM

La opción perfecta para supermercados, por su depósito de almacenaje de 5 litros, que conserva el zumo recién exprimido con la misma calidad, y sin esperas.

DIMENSIONES (AxPxAl) 67.5 x 70 x 176 cm

PESO NETO 117 kg

## SPEED PRO COOLER PODIUM

El servicio más completo de Speed Pro. Zumo recién exprimido y refrigerado listo para tomar. Con enfriador regulable, depósito de 7 litros y detector de nivel.

DIMENSIONES (AxPxAl) 67.5 x 73 x 185 cm

PESO NETO 128 kg

# SPEED PRO



## SPEED PRO

Versión mejorada de Speed, modelo indicado para establecimientos de restauración con alta demanda de zumo por su capacidad y fácil limpieza. Ideal para tu comodidad.

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| DIMENSIONES (AxPxA) | 59 x 57 x 99 cm |
| PESO NETO           | 65 kg           |



## SPEED PRO SELF SERVICE

Se caracteriza por su autonomía y adaptabilidad a restaurantes, autoservicios y buffets de hotel. Revoluciona el mundo del Self-Service.

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| DIMENSIONES (AxPxA) | 59 x 66 x 105 cm |
| PESO NETO           | 72 kg            |



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                       |                 |           |                                              |
|-----------------------|-----------------|-----------|----------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO     | 40 f/min        | VOLTAJE   | 220-240 V   50-60 Hz / 115 V   60 Hz         |
| LITROS POR MINUTO     | 2.5 - 4.5 l/min | POTENCIA  | 300 W / 320 W (560 W COOLER)                 |
| DIÁMETRO FRUTA        | 65-85 mm        | CONSUMO   | 1.2 A (2.4 A COOLER) / 2.7 A (4.85 A COOLER) |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR | 20 kg           | SEGURIDAD | Triple sistema magnético                     |



# SPEED PRO

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



### Nuevo alimentador

4 kg más de autonomía, hasta 20 kg.  
Puerta frontal, 7 cm más fácil.  
Mejor rotación de naranjas.  
Tubo de alimentación más amplio, hasta 85 mm de diámetro.  
Nuevo sistema Drain&Clean, para una mejor limpieza.



### Mejor bloque de exprimido

Rediseño del tubo de alimentación, con Flap.  
Nuevo cárter, con electrónica integrada y detectores invisibles.  
Nuevo sistema de extracción con Click&Clean, fácil de desmontar.  
Nuevo sistema de salida de las cortezas con detectores de seguridad de paro automático.



### Nuevo Grifo 2Services

Nuevo grifo para un servicio perfecto, más intuitivo, funcional y fácil de limpiar.  
Elige la mejor forma para servir el zumo, continuo o discontinuo.  
Cubeta de inox desmontable "en un solo click".



### Sistema PulpOut

**Barredor manual:** desliza y elimina la pulpa, cuando tú quieras.  
**Filtro W:** para exprimido de fruta con abundante pulpa.



### Electrónica mejorada

Dispositivos electrónicos para todos los modelos.  
Elija el modo de funcionamiento: automático o profesional, el idioma o el número de naranjas a exprimir.



### Gestión de residuos

9 kg más de capacidad, ahora hasta 52 kg de residuos.  
Nuevo Trolley con ruedas.  
Seguridad y movilidad aumentadas.

## ACCESORIOS



### KITS DE EXPRIMIDO KIT S y KIT L

Este accesorio permite un exprimido de fruta por debajo de 65 mm (KIT S) y hasta 95 mm (KIT L).



### SISTEMA DCS

Exprimir cítricos blandos o muy maduros, ya tiene solución. No hay fruta que se resista a sus cuchillas dinámicas.



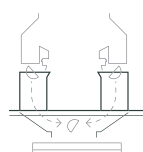
### MUEBLE DISPLAY

Para que tengas siempre tus botellas de zumo recién exprimido frescas y listas para llevar. Disponible en dos tamaños.



### BANDEJA SELF SERVICE

Soporte frontal que se fija al mueble y permite apoyar la bandeja en establecimientos autoservicio.



### KIT CONTRABARRA

Integra la gestión de residuos en barra de la forma más práctica y limpia con el Kit Contrabarra.



### CONJUNTO BOTELLERO

Ideal para aplicaciones de autoservicio, donde hay una necesidad de dispensar botellas o vasos. Incluye tres bandejas. Zumex Pack, 6 formatos de botellas y etiquetas personalizables.





# PACK

## ERGONÓMICO Y DIFERENCIAL

La familia de botellas Zumex son el complemento perfecto para ampliar las posibilidades de tu comercio. Unidas a nuestros equipos de exprimido, las botellas Zumex permiten envasar bebidas frescas para su comercialización, especialmente el zumo de naranja recién exprimido.

Convierte tu zumo en el mejor del mercado.



## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- 100% HDPE |  
- Diseño ergonómico y diferencial.
- De acabado translúcido para conservar las propiedades organolépticas de los zumos.
- La botella se sirve con tapón preenroscado y lista para su uso.
- Incluye precinto de seguridad.
- Personalizable con 3 tipos de etiqueta y 7 colores de tapón.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                   |                                                                                          |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| FORMATOS          | 1.5 l, 1 l, 75 cl, 50 cl, 33 cl, 25 cl.                                                  |
| TAPÓN             | Preenroscado y con anillo de seguridad                                                   |
| TIPO DE ETIQUETA  | Sin etiqueta, etiqueta de papel estándar o personalizada, etiqueta transparente y sleeve |
| COLORES DEL TAPÓN | Naranja (color estándar), rojo, amarillo, verde, azul, negro y blanco                    |







# MULTIFRUIT

## LA POTENCIA MÁS SALUDABLE

La licuadora perfecta para sacar el máximo rendimiento de frutas y verduras manteniendo todas sus propiedades, color y sabor.

Con un motor único que logra el equilibrio entre potencia y rendimiento, fuerza y delicadeza, Multifruit es tan rápida como silenciosa. Convierte tu zumería, cafetería o coctelería en un auténtico Juice Bar.



Multifruit  
White



Multifruit  
Silver



Multifruit  
Black

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Motor Brushless de última generación con triple tecnología:
  - **Progressive Electronic Start System** que arranca el motor de manera controlada.
  - **Speed Control System** mantiene las máximas revoluciones independientemente de la dureza de la fruta y la verdura.
  - **Electronic Brake System** que detiene el motor de manera inmediata.
- La más eficiente: Un zumo en sólo 5 segundos y con la menor cantidad de fruta.
- Selector de velocidad con led “stand-by” incorporado y selector de dos velocidades.
- Amplia boca de entrada (75mm).
- Empujador ergonómico.
- Ultrasilenciosa. Menos de 70 dB.
- Sistema “Silent Block” antivibraciones.
- Grifo giratorio antigoteo.
- Bandeja posavasos extraíble.
- Conjunto filtro/disco rallador desmontable sin herramienta.
- Cubeta de residuos integrada de gran capacidad. 13 l.
- Triple sensor de seguridad.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                                                                                                    |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MOTOR BRUSHLESS         | Asegura una vida útil 4 veces superior a la de un motor convencional.                                              |
| RENDIMIENTO             | 120 kg/h - 1.8 l/min                                                                                               |
| VELOCIDAD               | 3500 / 4500 r.p.m.                                                                                                 |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 29 x 50 x 51 cm                                                                                                    |
| PESO NETO               | 15 kg                                                                                                              |
| POTENCIA                | 870 W                                                                                                              |
| CONSUMO                 | 1.8 A                                                                                                              |
| VOLTAJE                 | 230 V   50-60 Hz / 115 V   60 Hz                                                                                   |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX1                                                                                                               |
| NIVEL PRESIÓN ACÚSTICA  | Inferior a 70 dB                                                                                                   |
| SEGURIDAD               | Doble microrruptor de seguridad en asa y cubeta.<br>Detector magnético en cubo de residuos.<br>Protección térmica. |







# VENDING

## UN NEGOCIO CON MUCHO JUGO

Zumex Vending es la evolución de nuestras exprimidoras, especialmente diseñada para ubicaciones y espacios tales como estaciones, aeropuertos, colegios, gimnasios... El zumo recién exprimido, natural y refrescante, en cualquier momento y en cualquier lugar.



### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Diseño elegante y atractivo para el consumidor.
  - Cubierta retroiluminada con la imagen personalizable.
  - Disponible con 1 o 2 ventanas: la primera ventana permite ver la materia prima. La segunda ventana muestra el proceso de exprimido en pleno funcionamiento.
  - Sistema de exprimido especial instalado sobre raíles. De esta forma su manipulación durante la limpieza y mantenimiento es más sencilla y rápida. Provisto de sistema antibacterias ASP.
  - Sistema de frío integral: el alimentador, el sistema de exprimido, el conjunto vasero y la zona de residuos, quedan completamente refrigerados.
  - 2 tipos de servicio de zumo programables:
    - Por número de frutas: el operador programa el servicio de zumo partiendo de un número igual de naranjas para cada servicio.
    - Por nivel de vaso: el operador programa el servicio de zumo con un sistema inteligente de llenado para que el vaso tenga siempre el mismo nivel de zumo. Regulable a dos niveles; 170 y 190 ml.
  - CPU de última generación:
    - Preparado para la instalación de sistemas de pago MDB (monederos, billeteiros y tarjeteros). Instalación "Plug & Play".
    - Control remoto: mediante el Kit Comunicaciones el operador puede enviar un SMS para conocer el estado de la máquina; (Temperatura, número de servicios, recaudación...)
  - Sistema de autolimpieza\*:
    - Por tiempos: De esta forma la máquina siempre estará lista tanto al inicio como al final de la jornada. Tan sencillo como programar la hora exacta para su inicio.
    - Por servicios de zumo: Para mantener la máquina completamente limpia cuando el servicio de zumos es alto, independientemente de la hora, se puede programar la autolimpieza después de un número concreto de servicios.
  - Sistema de limpieza manual\*: Permite complementar el sistema de autolimpieza con una limpieza puntual más profunda realizada por el operador. El equipo incorpora una manguera con terminal tipo pistola para llegar a las zonas más sucias.
- \*El sistema de limpieza dispone de un equipamiento autónomo que no precisa toma de agua. Está compuesto por dos depósitos; uno para aguas limpias y otro para desagüe.
- Cubo de residuos de gran capacidad con asa y ruedas incorporadas.



\*Toda la información en su mano

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                          |                                            |
|--------------------------|--------------------------------------------|
| NÚMERO DE SERVICIOS      | 110 - 120 zumos                            |
| TIEMPO DE UN SERVICIO    | 20-50 sec.                                 |
| VOLUMEN DE SERVICIO      | Regulable 170 o 190 ml                     |
| TEMPERATURA ZUMO         | Regulable 7-16°C                           |
| DIMENSIONES (A x P x A)  | 95 x 79 x 183 cm                           |
| PESO NETO                | 260 kg                                     |
| CAPACIDAD ALMACENAMIENTO | 50 kg                                      |
| POTENCIA                 | 1450 W                                     |
| VOLTAJE                  | 220 V   60 Hz / 230 V   50 Hz              |
| EQUIPO DE FRÍO           | Gas R134 (No perjudica a la capa de ozono) |





# MOBILE

## UN PUNTO DE VENTA MÓVIL

Los consumidores cada día aprecian más los beneficios de un buen zumo de fruta fresca. cualquier momento y en cualquier lugar.

Un llamativo y práctico punto de venta móvil para seguir a los consumidores allí donde estén; parques temáticos, eventos deportivos, conciertos, festivales, estadios, colegios, circuitos.



### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Diseño robusto y compacto.
- Atractivo y funcional.
- Fácil de transportar.
- Apertura mediante sistema hidráulico con mecanismo de seguridad.
- Cuadro eléctrico para conexión a red eléctrica e iluminación interior.
- Fregadero incorporado con ducha extensible.
- Posibilidad de conexión a red de agua y desagüe, o de funcionar de forma autónoma con un depósito recargable.
- Cámara isotérmica para el mantenimiento de frutas o bebidas frías.

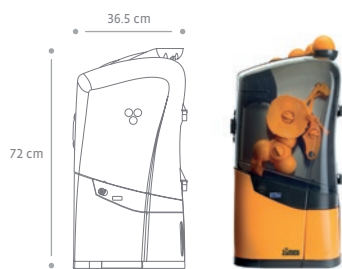
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                        |                                                                         |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| FABRICADO EN                           | Poliéster reforzado en fibra de vidrio                                  |
| MOSTRADOR                              | 41 cm                                                                   |
| DIMENSIONES (AxA)                      | 220 x 230 cm cerrado;<br>220 x 284 cm abierto                           |
| PESO SIN MÁQUINA                       | 375 kg                                                                  |
| PESO CON MÁQUINA                       | 440 Kg                                                                  |
| CAPACIDAD DE DEPOSITO DE AGUA LIMPIA   | 25 l                                                                    |
| CAPACIDAD DE DEPOSITO DE AGUA RESIDUAL | 85 l                                                                    |
| POTENCIA MÁXIMA TOTAL INSTALACIÓN      | 3300 W                                                                  |
| CONSUMO                                | 4 A (Mobile y exprimidora)                                              |
| RECIPIENTE RECOGE CORTEZAS             | 30 kg                                                                   |
| EXPRIMIDORAS COMPATIBLES               | Essential Pro, Versatile Pro, Speed, Speed Digital y Speed Self-Service |



SUMARIO TÉCNICO

MINEX

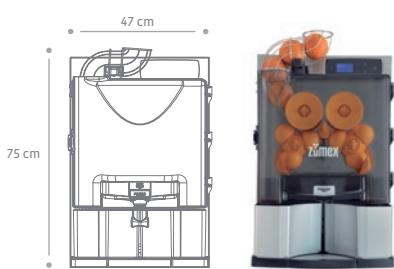


| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS |                                          |
|--------------------------|------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO        | 13 naranjas/min                          |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR    | 6/7 naranjas                             |
| DIÁMETRO FRUTA           | 65 - 78 mm                               |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 36.5 x 36 x 72 cm                        |
| PESO NETO                | 19.5 kg                                  |
| POTENCIA                 | 50 W / 44 W                              |
| CONSUMO                  | 0.45 A                                   |
| VOLTAJE                  | Multitensión 100-240 V i 50-60 Hz        |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD  | IPX0                                     |
| SEGURIDAD                | 3 detectores y protecciones electrónicas |
| NIVEL PRESIÓN ACÚSTICA   | 750 ml (25.3 FL OZ)                      |
| COLORES                  | 12 colores (3 tonos metalizados)         |

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- TAMAÑO REDUCIDO
- FUNCIONAMIENTO SIMPLE "PUSH BUTTON"
- DISPLAY Y CONTADOR TOTAL DE NARANJAS
- GRIFO SELF-SERVICE ANTIGOTEO Y JARRA INTEGRADA
- CUBETA DE RESIDUOS INTEGRADA
- INCLUYE SISTEMA ANTIBACTERIAS ASP
- FÁCILMENTE DESMONTABLE
- PARA CONSUMO MODERADO

ESSENTIAL PRO

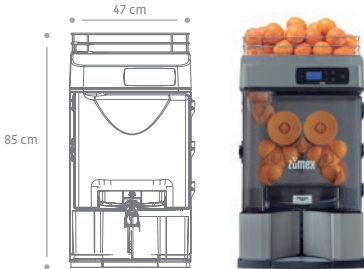


| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS |                                                                 |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO        | 22 naranjas/min                                                 |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR    | 4/5 naranjas                                                    |
| DIÁMETRO FRUTA           | 65 - 81 mm                                                      |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 47 x 50 x 75 cm                                                 |
| PESO NETO                | 45.5 kg                                                         |
| POTENCIA                 | 300 W / 320 W                                                   |
| CONSUMO                  | 2.7 A                                                           |
| VOLTAJE                  | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                            |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD  | IPX4                                                            |
| SEGURIDAD                | Doble detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |
| COLORES                  | 3 colores (2 tonos metalizados)                                 |

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- MUY FUNCIONAL Y SIMPLE DE USAR
- DISPLAY DIGITAL "TOUCH CONTROL"
- CONTADOR TOTAL Y PARCIAL DE NÚMERO DE PIEZAS EXPRIMIDAS
- CONFIGURACIÓN DEL IDIOMA (23 IDIOMAS)
- MODO SELF-SERVICE O MODO AUTOSTART
- GRIFO SELF-SERVICE ANTIGOTEO
- CUBETAS DE RESIDUOS INTEGRADAS
- INCLUYE SISTEMA ANTIBACTERIAS ASP
- PARA CONSUMO MODERADO/MEDIO

VERSATILE PRO



| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS |                                                                 |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO        | 22 naranjas/min                                                 |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR    | 10 kg                                                           |
| DIÁMETRO FRUTA           | 65 - 81 mm                                                      |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 47 x 55 x 85 cm                                                 |
| PESO NETO                | 54 kg                                                           |
| POTENCIA                 | 380 W / 320 W                                                   |
| CONSUMO                  | 2.7 A                                                           |
| VOLTAJE                  | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                            |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD  | IPX4                                                            |
| SEGURIDAD                | Doble detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |
| COLORES                  | 3 colores (2 tonos metalizados)                                 |

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- FUNCIONAL Y SIMPLE DE USAR
- ALIMENTADOR INTEGRADO DE GRAN CAPACIDAD
- DISPLAY DIGITAL "TOUCH CONTROL"
- CONTADOR TOTAL Y PARCIAL DE NÚMERO DE PIEZAS EXPRIMIDAS
- CONFIGURACIÓN DEL IDIOMA (23 IDIOMAS)
- MODO SELF-SERVICE O MODO PROFESSIONAL
- GRIFO SELF-SERVICE ANTIGOTEO
- CUBETAS DE RESIDUOS INTEGRADAS
- INCLUYE SISTEMA ANTIBACTERIAS ASP
- PARA CONSUMO MEDIO

VERSATILE PRO  
PODIUM

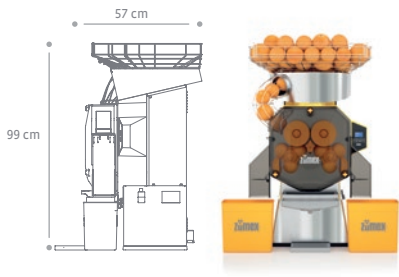


| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS |                                                                 |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO        | 22 naranjas/min                                                 |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR    | 10 kg                                                           |
| DIÁMETRO FRUTA           | 65 - 81 mm                                                      |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 47.5 x 58 x 165 cm                                              |
| PESO NETO                | 87 kg                                                           |
| POTENCIA                 | 380 W / 320 W                                                   |
| CONSUMO                  | 2.7 A                                                           |
| VOLTAJE                  | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                            |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD  | IPX4                                                            |
| SEGURIDAD                | Doble detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |
| COLORES                  | 3 colores (2 tonos metalizados)                                 |

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- COMPLETA AUTONOMÍA Y MÁXIMA FUNCIONALIDAD
- ALIMENTADOR INTEGRADO DE GRAN CAPACIDAD
- INDICADA PARA CONTEXTOS DE AUTOSERVICIO Y SUPERMERCADOS
- INCLUYE TROLLEY INTEGRADO PARA RESIDUOS
- DISPLAY DIGITAL "TOUCH CONTROL"
- CONTADOR TOTAL Y PARCIAL DE NÚMERO DE PIEZAS EXPRIMIDAS
- CONFIGURACIÓN DEL IDIOMA (23 IDIOMAS)
- MODO SELF-SERVICE O MODO PROFESSIONAL
- GRIFO SELF-SERVICE ANTIGOTEO
- INCLUYE SISTEMA ANTIBACTERIAS ASP
- PARA CONSUMO MEDIO/ALTO

SPEED PRO

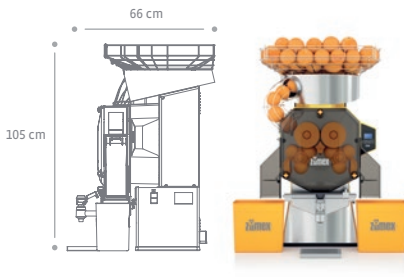


| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS |                                                                  |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO        | 40 naranjas/min                                                  |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR    | 20 kg                                                            |
| DIÁMETRO FRUTA           | 65 - 85 mm                                                       |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 59 x 57 x 99 cm                                                  |
| PESO NETO                | 65 kg                                                            |
| POTENCIA                 | 300 W / 320 W                                                    |
| CONSUMO                  | 2.7 A / 1.2 A                                                    |
| VOLTAJE                  | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                             |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD  | IPX4                                                             |
| SEGURIDAD                | Triple detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- MODELO BÁSICO, INDICADO PARA ESTABLECIMIENTOS RESTAURACIÓN CON ALTA DEMANDA
- PERMITE PROGRAMAR EL NÚMERO EXACTO DE NARANJAS A EXPRIMIR
- INCLUYE UN CONTADOR DE NARANJAS
- PARA CONSUMO ALTO

SPEED PRO  
SELF-SERVICE



| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS |                                                                  |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO        | 40 naranjas/min                                                  |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR    | 20 kg                                                            |
| DIÁMETRO FRUTA           | 65 - 85 mm                                                       |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 59 x 66 x 105 cm                                                 |
| PESO NETO                | 72 kg                                                            |
| POTENCIA                 | 300 W / 320 W                                                    |
| CONSUMO                  | 2.7 A / 1.2 A                                                    |
| VOLTAJE                  | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                             |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD  | IPX4                                                             |
| SEGURIDAD                | Triple detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

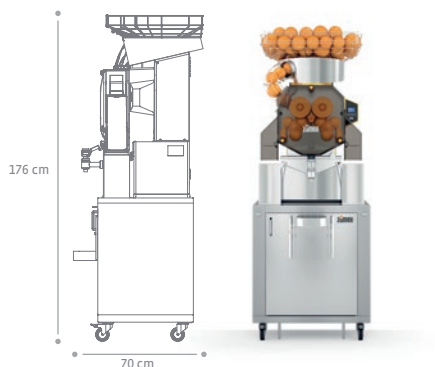
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- ESPECIALMENTE PARA RESTAURANTES, AUTOSERVICIOS Y BUFFETS DE HOTEL
- MEDIANTE SU GRIFO SELF-SERVICE SE ACTIVA EL SISTEMA DE EXPRIMIDO AUTOMÁTICAMENTE
- PARA CONSUMO ALTO



## SPEED PRO

### SELF-SERVICE PODIUM



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

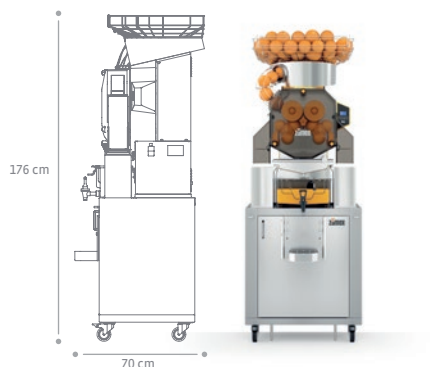
|                         |                                                                  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 40 naranjas/min                                                  |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 20 kg                                                            |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 85 mm                                                       |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 67.5 x 70 x 176 cm                                               |
| PESO NETO               | 118 kg                                                           |
| POTENCIA                | 300 W / 320 W                                                    |
| CONSUMO                 | 2.7 A / 1.2 A                                                    |
| VOLTAJE                 | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                             |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX4                                                             |
| SEGURIDAD               | Triple detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- SU PODIUM EN ACERO INOXIDABLE PERMITE LA MOVILIDAD DE TODO EL CONJUNTO
- EN SU INTERIOR INTEGRA UN CUBO DE RESIDUOS PARA AMPLIAR SU CAPACIDAD Y AUTONOMÍA
- IDEAL PARA GRANDES ESTABLECIMIENTOS DE RETAIL
- PARA CONSUMO ALTO

## SPEED PRO

### TANK PODIUM



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

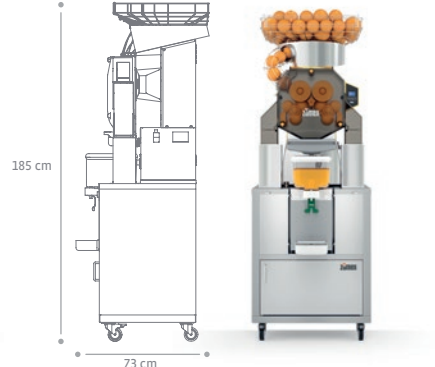
|                         |                                                                  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 40 naranjas/min                                                  |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 20 kg                                                            |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 85 mm                                                       |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 67.5 x 70 x 176 cm                                               |
| PESO NETO               | 117 kg                                                           |
| POTENCIA                | 300 W / 320 W                                                    |
| CONSUMO                 | 2.7 A / 1.2 A                                                    |
| VOLTAJE                 | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                             |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX4                                                             |
| SEGURIDAD               | Triple detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- LA OPCIÓN PERFECTA PARA SUPERMERCADOS
- EQUIPADA CON DEPÓSITO TRANSPARENTE DE 5 LITROS PARA ACUMULAR ZUMO RECIENTE EXPRIMIDO
- PERMITE PROGRAMAR EL NÚMERO DE NARANJAS A EXPRIMIR E INCLUYE CONTADOR DE NARANJAS
- EL PODIUM INTEGRA UN CUBO DE RESIDUOS PARA AMPLIAR SU CAPACIDAD Y AUTONOMÍA
- PARA CONSUMO ALTO

## SPEED PRO

### COOLER PODIUM



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                                                  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|
| FRUTAS POR MINUTO       | 40 naranjas/min                                                  |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 20 kg                                                            |
| DIÁMETRO FRUTA          | 65 - 85 mm                                                       |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 67.5 x 73 x 185 cm                                               |
| PESO NETO               | 128 kg                                                           |
| POTENCIA                | 560 W                                                            |
| CONSUMO                 | 4.85 A                                                           |
| VOLTAJE                 | 220-240 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                             |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX4                                                             |
| SEGURIDAD               | Triple detector magnético de seguridad y contra bloqueo de motor |

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- LA MEJOR SOLUCIÓN PARA OFRECER A TUS CLIENTES ZUMO RECIENTE EXPRIMIDO REFRIGERADO
- ENFRIADOR REGULABLE EN TEMPERATURA CON DEPÓSITO DE 7 LITROS, CON DETECTOR DE NIVEL
- INCLUYE MUEBLE EN ACERO INOXIDABLE CON RUEDAS Y CUBO DE RESIDUOS DE GRAN CAPACIDAD
- PARA CONSUMO ALTO

## MULTIFRUIT



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                                                                                                    |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RENDIMIENTO             | 120 kg/h - 1.8 l/min                                                                                               |
| VELOCIDAD               | 3500 / 4500 r.p.m.                                                                                                 |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 29 x 50 x 51 cm                                                                                                    |
| PESO NETO               | 15 kg                                                                                                              |
| POTENCIA                | 870 W                                                                                                              |
| CONSUMO                 | 1.8 A                                                                                                              |
| VOLTAJE                 | 230 V i 50-60 Hz / 115 V i 60 Hz                                                                                   |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX1                                                                                                               |
| NIVEL PRESIÓN ACÚSTICA  | Inferior a 70 dB                                                                                                   |
| SEGURIDAD               | Doble microrruptor de seguridad en asa y cubeta.<br>Detector magnético en cubo de residuos.<br>Protección térmica. |

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- PROGRESSIVE ELECTRONIC START SYSTEM, ELECTRONIC BRAKE SYSTEM Y SPEED CONTROL SYSTEM
- ULTRASILENCIOSA
- SISTEMA "SILENT BLOCK" ANTIVIBRACIONES
- TRIPLE SENSOR DE SEGURIDAD
- MANDO CONTROL CON LED "STAND-BY" Y SELECTOR DE 2 VELOCIDADES
- AMPLIA BOCA DE ENTRADA
- EMPUJADOR ERGONÓMICO
- GRIFO GIRATORIO ANTIGOTEO
- BANDEJA POSAVASOS EXTRAÍBLE
- MOTOR BRUSHLESS

## SOUL



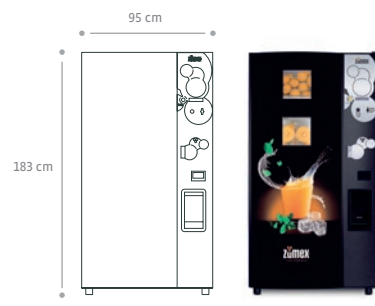
#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                         |                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| FRUTAS                  | Naranjas, limones y limas                 |
| FRUTAS POR MINUTO       | 12                                        |
| VELOCIDAD               | 1 zumo en 15"                             |
| CAPACIDAD ALIMENTADOR   | 3/4 naranjas                              |
| DIÁMETRO FRUTA          | Hasta 80 mm (recomendado 64-76)           |
| DIMENSIONES (AxPxAl)    | 26 x 43 x 43.5 cm                         |
| PESO NETO               | 17 kg                                     |
| POTENCIA                | 90 W / 115 W                              |
| CONSUMO                 | 2.5 A / 1.3 A                             |
| VOLTAJE                 | 220-240 V i 50-60Hz / 100-120 V i 50-60Hz |
| PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD | IPX0                                      |
| NIVEL PRESIÓN ACÚSTICA  | 54 dB                                     |

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- MÍNIMO TAMAÑO, MÁXIMO RENDIMIENTO
- NUEVO CONCEPTO PUSH&JUICE
- BOTÓN INTUITIVO, CON CÓDIGO DE AVISO POR COLORES
- GRIFO DE AMPLIO CAUDAL Y SISTEMA ANTIGOTEO UP&DOWN, QUE ILUMINA SU SUAVE CAÍDA EN CASCADA
- SISTEMA DE CORTE LIMPIO Y PERFECTO
- GRUPO DE EXPRIMIDO EXTRAÍBLE
- CUBETA DE RESIDUOS INTEGRADA
- FÁCIL DE DESMONTAR Y DE LIMPIAR
- PARA CONSUMO MODERADO

## VENDING



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                          |                                               |
|--------------------------|-----------------------------------------------|
| NÚMERO DE SERVICIOS      | 110 - 120 zumos                               |
| TIEMPO DE UN SERVICIO    | 20-50 sec.                                    |
| VOLUMEN DE SERVICIO      | Regulable 170 o 190 ml                        |
| TEMPERATURA ZUMO         | Regulable 7-16°C                              |
| DIMENSIONES (AxPxAl)     | 95 x 79 x 183 cm                              |
| PESO NETO                | 260 kg                                        |
| CAPACIDAD ALMACENAMIENTO | 50 kg                                         |
| POTENCIA                 | 1450 W                                        |
| VOLTAJE                  | 220 V i 60 Hz / 230 V i 50 Hz                 |
| EQUIPO DE FRÍO           | Gas R134<br>(No perjudica a la capa de Ozono) |

#### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- DISEÑO ELEGANTE Y ATRACTIVO PARA EL CONSUMIDOR
- CUBIERTA RETROILUMINADA CON LA IMAGEN PERSONALIZABLE
- DISPONIBLE CON 1 O 2 VENTANAS
- SISTEMA DE EXPRIMIDO ESPECIAL INSTALADO SOBRE RAÍLES
- PROVISIO DE SISTEMA ANTIBACTERIAS ASP
- SISTEMA DE FRÍO INTEGRAL
- 2 TIPOS DE SERVICIO DE ZUMO PROGRAMABLES: POR NÚMERO DE FRUTAS O POR NIVEL DE VASO
- CPU DE ÚLTIMA GENERACIÓN
- SISTEMA DE AUTOLIMPIEZA POR TIEMPOS O POR SERVICIOS
- SISTEMA DE LIMPIEZA MANUAL
- CUBO DE RESIDUOS DE GRAN CAPACIDAD CON ASA Y RUEDAS

# ACCESORIOS

## SISTEMAS DE EXPRIMIDO

### KIT S

#### PARA DIÁMETROS MÁS PEQUEÑOS

Indicado para procesar fruta con un calibre pequeño, especialmente pequeña naranja, mandarinas y limas. Diámetros por debajo de 65 mm y hasta 45 mm. De fácil colocación y desmontaje.



KIT S ESSENTIAL PRO



KIT S VERSATILE PRO



KIT S SPEED PRO

### KIT L

#### PARA POMELOS Y GRANADAS

Indicado para procesar fruta con un calibre mayor, hasta 95 mm, especialmente pomelos y granadas. De fácil colocación y desmontaje.



KIT L SPEED PRO



SISTEMA DE CORTE DINÁMICO DCS

## SISTEMA DE CORTE DINÁMICO DCS

Indicado especialmente para procesar los cítricos blandos. De fácil colocación y desmontaje.

## CONTRABARRA

### KIT CONTRABARRA

Permite acoplar la máquina sobre la barra y conectarla directamente con un cubo de residuos instalado en el interior de la barra.



CONTRABARRA KIT  
ESS/VERS ORANGE



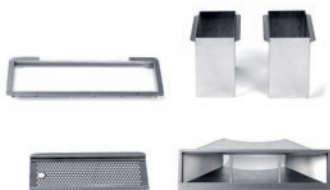
CONTRABARRA KIT  
ESS/VERS SILVER



CONTRABARRA KIT  
ESS/VERS GRAPHITE

### KIT ELEVACIÓN

Conjunto de patas muy práctico para mantener elevada la máquina y facilitar la limpieza de la barra.



CONTRABARRA KIT SPEED PRO



KIT ELEVACIÓN SOUL



KIT ELEVACIÓN ESS/VERS

## PODIUM

### PODIUM VERSATILE

Con un atractivo diseño y de materiales ligeros, ese mueble amplía las posibilidades de tu equipo. Conjunto transportable que además permite ampliar la capacidad de residuos y facilitar su desalojo con un práctico trolley.



PODIUM VERSATILE ORANGE



PODIUM VERSATILE SILVER



PODIUM VERSATILE GRAPHITE



### PODIUM SPEED PRO

Disponible para los modelos Speed Pro Self-Service y Tank. Práctico mueble de acero inoxidable y con ruedas lo que permite ampliar la capacidad de desalojo de cortezas directamente en el cubo que incluye en su interior.



PODIUM SPEED PRO SELF-SERVICE  
(con base regulable en altura para botellas)



PODIUM SPEED PRO TANK

### PUNTO DE VENTA DE ZUMO

#### CONJUNTO BOTELLERO

Ideal para contextos de autoservicio donde se necesita distribuir botellas, copas o vasos. Incluye tres bandejas (preparado con 4 alturas). Queda integrada en el pódium y permite transportar todo el conjunto con facilidad.

**Ergonómico:** El usuario dispondrá de las botellas y vasos a su altura.

Múltiples combinaciones, totalmente **adaptable** a la necesidad de cada establecimiento.

**Fácil instalación** para todos los modelos Zumex con mueble.

La **bandeja de vasos** es adaptable al conjunto botellero ideal para poner vasos. (No va incluida con el conjunto botellero).



CONJUNTO BOTELLERO VERSATILE &  
CONJUNTO BOTELLERO SPEED PRO  
(incluye 3 bandejas)



BANDEJA BOTELLAS



BANDEJA VASOS



BANDEJA SELF-SERVICE SPEED PRO

#### BANDEJA SELF-SERVICE

Soporte frontal que se fija al pódium para integrar la máquina en la línea de autoservicio.

#### ZUMEX DISPLAY

Prácticos muebles en acero inoxidable para poner las botellas de zumo recién exprimido en hielo. Disponible en dos tamaños.

##### Dimensiones

Small: 520 x 580 x 989 mm

Large: 1030 x 590 x 1040 mm



ZUMEX DISPLAY SMALL  
(incluye sistema de desagüe)



ZUMEX DISPLAY LARGE  
(incluye sistema de desagüe)

### CITROCLEAN

Producto especialmente formulado para la limpieza de componentes y piezas de las exprimidoras Zumex. Está compuesto por detergentes especiales de gran potencia y emulsionantes que suspenden la suciedad más incrustada reduciendo tiempos y costes de limpieza.



CITROCLEAN 1 L.

# ACCESORIOS

---

## COLOR KIT

### COLOR KIT MINEX

Personaliza tu Minex. Práctico kit para cambiar el color de tu Minex y adaptarla al ambiente que quieras.



COLOR KIT  
GREEN



COLOR KIT  
ORANGE



COLOR KIT  
RUBY RED



COLOR KIT  
LIGHT GREEN



COLOR KIT  
LIGHT BLUE



COLOR KIT  
BLUE



COLOR KIT  
WHITE



COLOR KIT  
SILVER METALLIC



COLOR KIT  
GRAPHITE METALLIC



COLOR KIT  
GREY



COLOR KIT  
BRONZE METALLIC



COLOR KIT  
BLACK



# REFERENCIAS

## FOODSERVICE & RETAIL [EXPRIMIDORAS AUTOMÁTICAS Y LICUADORAS]

| REFERENCIA    | MODELO                                           | COLOR             | CONFIGURACIÓN               |
|---------------|--------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|
| SOUL          |                                                  |                   |                             |
| 05600         | Soul                                             |                   | UE/GB/ARA                   |
| MINEX         |                                                  |                   |                             |
| 04917         | Minex                                            | White             | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Ruby Red          | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Green             | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Blue              | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Silver Metallic   | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Graphite Metallic | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Bronze Metallic   | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Black             | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Orange            | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Light Green       | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Light Blue        | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| 04917         | Minex                                            | Grey              | UE/GB/AUS/SA/ARA/ISR/KO     |
| ESSENTIAL PRO |                                                  |                   |                             |
| 04873         | Essential Pro                                    | Orange            | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 04873         | Essential Pro                                    | Silver            | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 04873         | Essential Pro                                    | Graphite          | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| VERSATILE PRO |                                                  |                   |                             |
| 04882         | Versatile Pro                                    | Orange            | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 04882         | Versatile Pro                                    | Silver            | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 04882         | Versatile Pro                                    | Graphite          | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 05087         | Versatile Pro Podium                             | Orange            | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 05087         | Versatile Pro Podium                             | Silver            | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| 05087         | Versatile Pro Podium                             | Graphite          | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA/JAP/KO |
| SPEED PRO     |                                                  |                   |                             |
| 04837         | Speed Pro                                        |                   | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA        |
| 04840         | Speed Pro Self-Service                           |                   | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA        |
| 05227         | Speed Pro Tank Podium Drain&Clean System         |                   | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA        |
| 05224         | Speed Pro Self-Service Podium Drain&Clean System |                   | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA        |
| 05078         | Speed Pro Cooler Podium                          |                   | UE/GB/AUS/ISR/SA/ARA        |
| MULTIFRUIT    |                                                  |                   |                             |
| 05052         | Multifruit                                       | Silver            | UE/GB/AUS/ISR/SA            |
| 05052         | Multifruit                                       | Black             | UE/GB/AUS/ISR/SA            |
| 05052         | Multifruit                                       | White             | UE/GB/AUS/ISR/SA            |
| 04737         | Multifruit                                       | Silver            | ARA/KO                      |
| 04737         | Multifruit                                       | Black             | ARA/KO                      |
| 04737         | Multifruit                                       | White             | ARA/KO                      |

## VENDING

| REFERENCIA | MODELO                         | CONFIGURACIÓN |
|------------|--------------------------------|---------------|
| VENDING    |                                |               |
| 04823      | Zumex Vending V.2 (1 Ventana)  | 1V-UE/1V-GB   |
| 04823      | Zumex Vending V.2 (2 Ventanas) | 2V-UE/2V-GB   |

## MOBILE

| REFERENCIA | MODELO                                               | CONFIGURACIÓN |
|------------|------------------------------------------------------|---------------|
| MOBILE     |                                                      |               |
| 04907      | Mobile Essential/Versatile (Exprimidora no incluida) | UE            |
| 04911      | Mobile Speed Pro (Exprimidora no incluida)           | UE            |

# REFERENCIAS

## ACCESORIOS

|                        | REFERENCIA | MODELO                                            | COLOR    |
|------------------------|------------|---------------------------------------------------|----------|
| SISTEMAS DE EXPRIMIDO  |            |                                                   |          |
|                        | 04803      | Kit S Essential Pro                               |          |
|                        | 04789      | Kit S Versatile Pro                               |          |
|                        | 05471      | Kit S Speed Pro                                   |          |
|                        | 05742      | Kit L Speed Pro                                   |          |
|                        | 00536      | Sistema de corte dinámico DCS                     |          |
| CONTRABARRA            |            |                                                   |          |
|                        | 04825      | Kit Contrabarra Ess/Vers                          | Orange   |
|                        | 04825      | Kit Contrabarra Ess/Vers                          | Silver   |
|                        | 04825      | Kit Contrabarra Ess/Vers                          | Graphite |
|                        | 05414      | Kit Contrabarra Speed Pro                         |          |
|                        | 05909      | Kit Contrabarra Speed Pro Self-Service            |          |
| Nuevo                  | 06231      | Kit Elevación Soul                                |          |
|                        | 05230      | Kit Elevación Ess/Vers                            |          |
| PODIUM                 |            |                                                   |          |
|                        | 04904      | Podium Versatile                                  | Orange   |
|                        | 04904      | Podium Versatile                                  | Silver   |
|                        | 04904      | Podium Versatile                                  | Graphite |
|                        | 05226      | Podium Speed Pro Self-Service                     |          |
|                        | 05229      | Podium Speed Pro Tank                             |          |
| PUNTO DE VENTA DE ZUMO |            |                                                   |          |
|                        | 04733      | Conjunto Botellero Versatile (incluye 3 bandejas) |          |
|                        | 04732      | Conjunto Botellero Speed Pro (incluye 3 bandejas) |          |
|                        | 04727      | Bandeja Botellas                                  |          |
|                        | 04728      | Bandeja Vasos                                     |          |
|                        | 04897      | Zumex Display Small                               |          |
|                        | 04901      | Zumex Display Large                               |          |
|                        | 04729      | Bandeja Self-Service Speed Pro                    |          |
| MINEX COLORS           |            |                                                   |          |
|                        | 04919      | Color Kit White                                   |          |
|                        | 04919      | Color Kit Ruby Red                                |          |
|                        | 04919      | Color Kit Green                                   |          |
|                        | 04919      | Color Kit Blue                                    |          |
|                        | 04919      | Color Kit Silver                                  |          |
|                        | 04919      | Color Kit Graphite                                |          |
|                        | 04919      | Color Kit Bronze                                  |          |
|                        | 04919      | Color Kit Black                                   |          |
|                        | 04919      | Color Kit Orange                                  |          |
|                        | 04919      | Color Kit Light Green                             |          |
|                        | 04919      | Color Kit Light Blue                              |          |
|                        | 04919      | Color Kit Grey                                    |          |
| LIMPIEZA               |            |                                                   |          |
|                        | 00633      | Citroclean 1L.                                    |          |
| VENDING                |            |                                                   |          |
|                        | 00446      | Kit Comunicación Zumex Vending 2.0                |          |
|                        | 02751      | Vaso translúcido 220cc (caja de 3000 uds )        |          |
|                        | 00451      | Kit Sistema de Limpieza                           |          |
|                        |            | Sistema de pago Monedero (€)                      |          |
|                        |            | Sistema de pago Billetero (€)                     |          |



ZUMEX PACK

| REFERENCIA                     | MODELO                |
|--------------------------------|-----------------------|
| BOTELLAS SIN ETIQUETA          |                       |
| 05231                          | Pack 25cl no label    |
| 05232                          | Pack 33cl no label    |
| 05233                          | Pack 50cl no label    |
| 05234                          | Pack 75cl no label    |
| 05235                          | Pack 1l no label      |
| 05236                          | Pack 1.5l no label    |
| BOTELLAS CON ETIQUETA ESTÁNDAR |                       |
| 05237                          | Pack 25cl Zumex label |
| 05239                          | Pack 33cl Zumex label |
| 05241                          | Pack 50cl Zumex label |
| 05247                          | Pack 75cl Zumex label |
| 05248                          | Pack 1l Zumex label   |
| 05255                          | Pack 1.5l Zumex label |





*All around  
the world*

Para adquirir o solicitar información  
de nuestros productos,  
contacta con:  
**[ventas@zumex.com](mailto:ventas@zumex.com)**

Si tienes cualquier sugerencia o  
comentario para mejorar nuestras  
máquinas, contacta con:  
**[marketing@zumex.com](mailto:marketing@zumex.com)**

Para resolver incidencias técnicas  
o adquirir repuestos de nuestros  
equipos, contacta con:  
**[service@zumex.com](mailto:service@zumex.com)**

**[www.zumex.com](http://www.zumex.com)**  
**[zumex@zumex.com](mailto:zumex@zumex.com)**



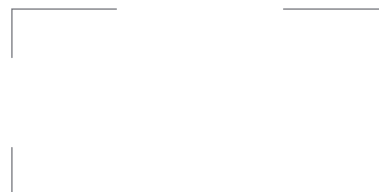
**Zumex Group, S.A. Headquarters**  
Polígono Ind. Moncada III  
C/ Molí, 2 46113 Moncada, Valencia, Spain  
Tel. +34 961 301 251 Fax. +34 961 301 255  
zumex@zumex.com

**Zumex USA Inc. USA & Canada**  
1573 NW 82nd Ave, Miami, FL 33126 USA  
Tel. +1 305 591 0061 Fax. +1 305 591 0062  
Technical Assistance:  
1-877-ZUMEX-TA  
(+1 877 986 3982)  
zumexusa@zumex.com

**Zumex México**  
Uxmal 616, Colonia Vertiz Narvarte  
Delegación Benito Juárez  
CP 03600 México D.F. México  
Tel. (55) 5212-0619 / 5212-1171  
5212-1185 / 5212-1184  
zumexmexico@zumex.com

Discover Life Essence  
[www.zumex.com](http://www.zumex.com)

Distribuidor Autorizado



\* Consulte la gama de productos certificados.

